

连云港废气催化燃烧设备原理

生成日期：2025-10-23

活性炭吸附脱附+催化燃烧设备技术特点工作原理：

1、PLC全自动化控制，配套可操作触摸屏，人机互动性高，节能省力；2、活性炭吸脱附催化燃烧采用无火焰氧化，可靠效率高，可进行防爆设计；3、高性能蜂窝陶瓷载体贵金属催化剂，催化活性高，性能稳定，使用寿命长，阻力小；4、高性能活性炭吸附剂，比表面积大，吸脱附性能好，过风阻力小，适合于大风量下使用；5、根据客户及废气情况，吸附床内可配套消防系统，充分保护设施安全；6、活性炭吸附塔及催化燃烧室配泄爆膜片，当系统内部压力异常升高，泄爆膜片破裂，保护吸附塔及催化燃烧室因内部压力过载而发生重大事故；7、设置LEL监测连锁保护，严格控制进入系统中有机废气浓度低于其燃爆下限值的1/4；8、多重保护系统：非稳态控制、温度预警、停机警报及故障应急处置措施等。

江浙沪催化燃烧设备生产厂家。连云港废气催化燃烧设备原理

活性炭吸附脱附RCO催化燃烧设备：

活性炭吸附脱附RCO催化燃烧设备RCO吸附-脱附催化燃烧设备是金珠环保根据各类废气治理经验，综合研发的一款投入费用较低、净化效果好、无二次污染、安全可靠和高效节能等优点的新型催化燃烧废气治理设备，对于恶臭气体和大风量、低浓度50-500ppm的VOCs有机废气具有明显的治理效果。经众多用户使用，该项技术已经达到国内同类产品的领头水平。

广泛应用于：1、各种喷漆车间（汽车制造、自行车制造和金属制品等）的排气处理。2、各种印刷车间（凹版印刷、建筑装潢材料印刷、其他印刷）的排气处理。3、铝型材生产、镀膜加工工艺等的排气处理。4、各种电子制品制造过程中的排气处理。5、半导体、液晶显示屏LCD制造过程的排气处理。6、锂离子电池制造（电极形成工序、电解液填充工序）过程的废气处理。7、树脂、橡胶、轮胎等制品生产过程的排气处理。

连云港废气催化燃烧设备原理江苏喷漆废气处理设备生产厂家。

活性炭吸附脱附活性炭吸附脱附+催化燃烧宜兴催化燃烧厂家宜兴活性炭催化燃烧价格活性炭吸附脱附有机废气处理设备(ACF)是利用活性炭（纤维）对有机溶剂的强吸附性而开发的。它采用吸附浓缩—脱附再生—溶剂分离回收的工艺流程而设计的由并联的两个或三个活性炭（纤维）吸附器和一套脱附回收装置组成，适合于低浓度大风量的有机废气的净化治理。它具有技术成熟，性能稳定，吸附能力强，可回收有机物，尾气排放浓度低、*等优点。系统简介有机气体吸附-催化净化装置是我公司积累多年有机废气治理之经验，研制成功的*节能的新型系列产品，适用于中低浓度有机废气处理。系统原理：主要根据多孔活性炭的吸附性能和在高温状态所表现的脱附性质而将有机物分别吸附和脱附，脱附后的有机物进入催化燃烧炉在300-400度进行催化燃烧将C,H化合物氧化为CO₂和H₂O等。技术特点：一次性投资费用较低催化温度300度，进行*吸附效果达90%催化

效果达97%设备节能*PLC全自动控制，设备异常报警系统可间歇运行亦可连续运行

活性炭吸附浓缩催化燃烧设备性能及特点：1、该设备原理先进、用材独特、性能稳定、操作简便、节能省力、安全可靠、无二次污染；2、采用新型的活性炭吸附材料——蜂窝状活性炭，与粒状相比具有优越的动力学性能。极适合于大风量下使用。3、能耗低、运行成本低吸附时只需风机功率，脱附时间短2~4小时，周期长2~4天脱附一次。4、吸附有机物废气的活性炭吸附床，可循环使用催化燃烧后的热气进行脱附再生，脱附后的气体再送入催化燃烧室进行净化处理，不需外加能量，运转费用低，节能效果良好。5、催化燃烧室采用陶瓷蜂窝体的贵金属催化剂，阻力小，活性高。当有机蒸汽浓度达到2000PPM以上时，可维持自燃。6、全自动控制，操作简易。7、性能稳定，结构简便，可靠，节能省力，无二次污染。8、设备占地面积小，重量轻。9、吸附床采用抽屉式结构，装填方便，便于更换。10、耗电量小，催化燃烧室采用蜂窝陶瓷状为载体的贵金属催化剂，阻力小，活性高。11、当有机废气浓度达到2000PPm以上时，可维持自燃。

苏州专业厂家活性炭吸附+催化燃烧设备。

吸附脱附催化燃烧的工作原理，在催化净化装置前后均有阻火除尘系统，设备顶部设有泄压系统。设备内外均设有消静电装置，高空管道设有避雷装置。设备内设置多点温控点，同时设有自动报警系统，设有超温自动降温系统。设备设有风机过载保护、超温保护、防火连锁保护，在设备进口设有防火阀门，当出现高温时，防火阀关闭，直排阀门自动打开。脱附时当控制和监控系统发生错误或失灵时，温度控制仪会发生报警自动停止加热，并且补冷系统会自动打开，当脱附风机运行时出现故障加热系统和风机连锁，加热会自动停止，并且补冷系统会自动打开，并启动直排系统。脱附过程中间歇注入97%氮气，脱附程序完毕后注入97%氮气进入活性炭吸附床，排除因活性炭自身蓄热自燃带来的隐患。活性炭吸附脱附催化燃烧器催化燃烧是用催化剂使有害气体中的可燃组分在较低的温度下氧化分解的净化方法。对于HC和有机溶剂蒸汽氧化分解生成二氧化碳和水并释放出热量。催化燃烧需将待净化处理的有害气体先混合均匀并预热到催化剂所需的起燃温度，使有害气体中的可燃组分开始氧化放热反应。山东催化燃烧设备厂家直销。连云港废气催化燃烧设备原理

江苏省催化燃烧设备质量生产厂家。连云港废气催化燃烧设备原理

有机废气处理催化燃烧是有机物在气流中被加热，在催化床层作用下，加快有机物化学反应(或破坏效率的方法)，催化剂的存在使有机物在热破坏时比直接燃烧法需要更少的保留时间和更低的温度。催化剂在催化燃烧系统中起着重要作用。用于有机废气净化的催化剂主要是金属和金属盐，金属包括贵金属和非贵金属。目前使用的金属催化剂主要是Pt、Pd，技术成熟，而且催化活性高，但价格比较昂贵而且在处理卤素有机物，含N、S、P等元素时，有机物易发生氧化等作用使催化剂失活。非金属催化剂有过渡族元素钴、稀土等。近年来催化剂的研制无论是国内还是国外进行得较多，而且多集中于非贵金属催化剂并取能得了很多成果。例如V₂O₅+MOX(M:过渡族金属)+贵金属制成的催化剂用于治理甲硫醇废气，Pt+Pd+Cu催化剂用于治理含氮有机醇废气。装置特点与优势1、采用RCO工艺净化有机废气，可同时去除多种有机污染物，具有工艺流程简单、设备紧凑、运行可靠等优点2、RCO具有净化效率高，一般均可达99%以上3、RCO具有运行费用低的优点，其热回收效率一般均可达95%以上；4、整个过程无废水产生，净化过程不产生NOX等二次污染5、RCO净化设备可与烘箱配套使用，净化后的气体可直接回用到烘箱加热设备。

连云港废气催化燃烧设备原理